

## **Einladung zur Pressekonferenz und Buchpräsentation "100 Medizin-Mythen"**

Wien (OTS) - WissenschaftlerInnen von [medizin-transparent.at](http://medizin-transparent.at), einem Projekt der Österreichischen Cochrane Zweigstelle, haben vermeintlich wirksame Therapien wissenschaftlich hinterfragt. In Zusammenarbeit mit dem Verein für Konsumenteninformation ist daraus das Buch "100 Medizin-Mythen" entstanden, das am 23. Oktober 2014 erscheint.

Bei der Pressekonferenz am 22. Oktober werden die Plattform [medizin-transparent.at](http://medizin-transparent.at) vorgestellt und das neue Buch präsentiert. Das Projekt [medizin-transparent.at](http://medizin-transparent.at) wird vom NÖ Gesundheits- und Sozialfonds (NÖGUS) und der Bundesgesundheitsagentur unterstützt.

Zwtl.: Ihre Gesprächspartner sind:

Mag. Wolfgang Sobotka (Landeshauptmann-Stellvertreter und NÖGUS-Vorsitzender)

Univ.-Prof. Dr. Gerald Gartlehner, MPH (Direktor der Österreichischen Cochrane Zweigstelle)

Ing. Franz Floss (Geschäftsführer des Vereins für Konsumenteninformation)

~

Pressekonferenz: Buchpräsentation "100 Medizin-Mythen"

Datum: 22.10.2014, um 10:00 Uhr

Ort: Café Landtmann Löwel Zimmer  
Universitätsring 4, 1010 Wien

~

~

Rückfragehinweis:

und Anmeldung:

Österreichische Cochrane Zweigstelle

Julia Schober

Tel.: +43 (0)2732 893-2918

[julia.schober@cochrane.at](mailto:julia.schober@cochrane.at)

~

Digitale Pressemappe: <http://www.ots.at/pressemappe/16031/aom>

\*\*\* OTS-ORIGINALTEXT PRESSEAUSSENDUNG UNTER AUSSCHLIESSLICHER  
INHALTLICHER VERANTWORTUNG DES AUSENDERS - WWW.OTS.AT \*\*\*

OTS0119 2014-10-15/12:03

151203 Okt 14

Link zur Aussendung:

[http://www.ots.at/presseaussendung/OTS\\_20141015\\_OTS0119](http://www.ots.at/presseaussendung/OTS_20141015_OTS0119)